



2023

Catalogo General



EQUIPOS PARA SOLDAR STICK



THUNDERBOLT 160



THUNDERBOLT 210



MAXSTAR 160



STI 160



CST 282



BLUE THUNDER 343



BLUE THUNDER 443



MAXSTAR 210 STR

EQUIPO	CLASE	STICK	DC/TIG	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	VOLTAJE DE ENTRADA	PESO
THUNDERBOLT 160	●	●		120V: 20 - 80 A 220V: 20-160 A	120V: 65A - 20% 240V: 160A - 30%	110 / 220 Volts 1F	6.8 Kg
THUNDERBOLT 210	●	●		25 - 210 A	210A - 20%	220 Volts 1F	7.0 Kg
MAXSTAR 161	●	●		120V: 20 - 90 A 220V: 20-160 A	120V: 90A - 30% 240V: 160A - 20%	110 / 220 Volts 1F	5.9 Kg
STI 160	●	●	●	4 - 160 A	160A - 20%	220 Volts 1F	6.0 Kg
CST 282	●	●	●	5 - 280 A	280 A - 35% 3F 200 A - 50% 1F	220 / 440 Volts 1F / 3F	19 Kg
BLUE THUNDER 343	●	●		50 - 320 A	320 A - 35%	230 / 400 Volts 3F	105 Kg
BLUE THUNDER 443	●	●		60 - 420 A	420 A - 45%	230 / 400 Volts 3F	175 Kg
MAXSTAR 210 STR	●	●		1 - 210 A	120V: 90A a 60% 240V: 160A a 60%	110 - 480 Volts 1F / 3F	17 Kg

● Trabajo liviano ● Trabajo mediano ● Trabajo pesado

La soldadura Stick (SWAM) es un proceso de soldadura simple pero versátil, económico y portátil. Se utilizan varillas de soldadura recubiertas con fundente, lo que elimina la necesidad de usar gas de protección embotellado como el que se usa en la soldadura MIG o la soldadura TIG.

Los soldadores en barra son ideales para soldar al aire libre y / o soldar objetos oxidados o sucios.

Los metales y aleaciones más comunes se pueden unir con un soldador de varilla. Elija entre una variedad de soldadores Miller Stick, incluidos algunos que también ofrecen capacidades de soldadura TIG para una mayor versatilidad. La comparación de productos está disponible en las páginas de productos.





MILLERMATIC 141



MILLERMATIC 211



MILLERMATIC 212



MILLERMATIC 252



MILLERMATIC 350P



MIGMATIC 380



XPS 450



DELTAWELD 302 / 452

EQUIPO	ESPEORES A SOLDAR	ALAMBRES		RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	VOLTAJE DE ENTRADA	PESO
		MIG	FLUXE CORED				
MILLERMATIC 141	Calibre 24 - 3/16"	0.8 mm	0.9 mm	110V: 30 - 140 A	110 V: 90 A @ 20%	110 Volts 1F	23 Kg
MILLERMATIC 211	Calibre 24 - 3/16"	0.8 - 0.9 mm	0.9 mm	110V: 30 - 140 A 220v: 30 - 230 A	110 V: 90 A @ 20% 220 V: 140 A @ 40%	110 / 220 Volts 1F	17 Kg
MILLERMATIC 212	Calibre 22 - 3/8"	0.8 - 0.9 mm	1.2 mm	220V: 30 - 210A	160 A @ 60%	220 Volts 1F	83 Kg
MILLERMATIC 252	Calibre 22 - 1/2"	0.8 - 1.2 mm	1.2 mm	30 - 300 A	200 A @ 60%	208/220/230 Volts 1F	93 Kg
MILLERMATIC 350P	Calibre 22 - 1/2"	0.8 - 1.2 mm	1.2 mm	25 - 400 A	350 A @ 60% 3F 300 A @ 60% 1F	200/230/460 1F / 3F	83 Kg
MIGMATIC 380	Calibre 12 - 1/2"	0.8 - 1.2 mm	1.2 mm	30 - 350 A	350A @ 35%	230/400 3F	103 Kg
XPS 450	Calibre 12 - 3/4"	0.8 - 1.6 mm	1.6 mm	30 - 450 A	450A @ 50%	230/400 3F	158 Kg
DELTAWELD 302	Calibre 12 - 1/2"	0.8 - 1,6 mm	1,6 mm	30 - 350 Amps	300 A @ 100%	200/230/460 3F	147 Kg
DELTAWELD 452	Calibre 12 - 3/4"	0.8 - 1,6 mm	1,6 mm	31 - 550 Amps	400 A @ 100%	200/230/460 3F	174 Kg

La soldadura MIG (GMAW - Gas Metal Arc Welding) es el proceso más común utilizado en tiendas de artículos para el hogar, pequeñas empresas, fabricación y aplicaciones de fabricación de metal.

Elija entre las máquinas de soldadura MIG todo en uno Millermatic® monofásicas o los sistemas de soldadura MIG trifásicos más potentes que se adaptan a una variedad infinita de aplicaciones, incluidas la soldadura de acero inoxidable y aluminio.





MAXSTAR 161 STL



MAXSTAR 210



MAXSTAR 280



SYNCROWAVE 210



SYNCROWAVE 250 DX



SYNCROWAVE 350 LX



DYNASTY 210



DYNASTY 280

EQUIPO	ESPEORES RECOMENDADOS		RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	VOLTAJE DE ENTRADA	PESO
	ACERO	ALUMINIO				
MAXSTAR 161 STL	24ga - 3/16" (0.6 - 4.8 mm)		120V: 5 - 130 A 220V: 5 - 160 A	120V: 90A @ 30% 240V: 160A @ 20%	110 / 220 Volts 1F	5.9 Kg
MAXSTAR 210	24ga - 1/4" (0.6 - 6.4 mm)		1 - 210 A	120V: 90A @ 60% 240V-480V: 160A @ 60%	120 - 480 Volts 1F / 3F	17.2 Kg
MAXSTAR 280	0.004 - 3/8" (0.1 - 6.4 mm)		1 - 280 A	1F: 200A @ 60% 3F: 180A @ 60%	208 - 575 Volts 1F / 3F	21.3 Kg
SYNCROWAVE 210	0.020" - 1/4" (0.5 - 6.4 mm)	0.020" - 1/4" (0.5 - 6.4 mm)	115V: 5 - 125 A 220V: 5 - 210 A	115V: 70A @ 60% 220V: 90A @ 60%	120 - 240 Volts 1F	63 Kg
SYNCROWAVE 250 DX	0.012" - 1/2" (0.3 - 12.7 mm)	0.015" - 3/8" (0.4 - 9.5 mm)	3 - 310 A	250A @ 40%	200/230/460 1F	172 Kg
SYNCROWAVE 350 LX	0.012" - 5/8" (0.3 - 15.9 mm)	0.015" - 1/2" (0.4 - 12.7 mm)	3 - 400 A	350A @ 40%	200/230/460 1F	225 Kg
DYNASTY 210	0.002 - 1/4" (0.05 - 6.4 mm)	0.012 - 1/4" (0.3 - 6.4 mm)	1 - 210 A	210A @ 60%	120 - 480Volts 1F	21.3 Kg
DYNASTY 280	0.004 - 3/8" (0.1 - 6.4 mm)	0.012" - 3/8" (0.3 - 9.5 mm)	1 - 280 A	1F: 200A @ 60% 3F: 180A @ 60%	208 - 575 Volts 1F / 3F	23.6 Kg

La soldadura TIG (gas inerte de tungsteno) se utiliza para realizar soldaduras críticas y precisas cuando se unen metales como acero dulce, aluminio o acero inoxidable.

La soldadura TIG es un proceso a dos manos (una mano sostiene la antorcha mientras que la otra alimenta metal de aporte) y generalmente implica un pedal o control remoto con el dedo para controlar el voltaje de arco durante la soldadura.





EQUIPOS PARA SOLDAR MULTIPROCESOS



MULTIMATIC 200



DIMENSIÓN 652



XMT 350 VS



XMT 350 FIELD PRO



XMT 450 CC/CV



XMT 350 CC/CV



DIMENSION 650

EQUIPO	STICK	MIG	FLUX CORED	DC/TIG	MIG PULSADO	RANGO DE AMPERAJE MODO CV	RANGO DE AMPERAJE MODO CV	CICLO DE TRABAJO	VOLTAJE DE ENTRADA	PESO
MULTIMATIC 200	●	●	●	●		10 - 28V	110V: 30 - 140 A 220V: 30 - 200 A	110 V: 90 A @ 60% 220 V : 150 A @ 30%	110 / 220 Volts 1F	13.2 Kg
DIMENSION 652	●	●	●	●		10 - 32 V	50 - 815 A	650 A @ 100%	230/460/575 V, 60 Hz 3F	247 Kg
XMT 350 VS	●	●	●	●		10 - 38 V	5 - 425 A	350 A @ 60% 3F 300 A @ 60% 1F	208 - 575 Volts 1F / 3F	36.3 kg
XMT 350 FIELD PRO	●	●	●	●	RMD	10 - 38 V	5 - 425 A	350 A @ 60% 3F 300 A @ 60% 1F	208 - 575 Volts 1F / 3F	42.2 Kg
XMT 450 CC/CV	●	●	●	●	MPA	11 - 38 V	15 - 600 A	250A @ 40%	230/460 3F	55.3 Kg
XMT 350 CC/CV	●	●	●	●	MPA	10 - 38 V	30 - 350 A	350 A @ 60%	208 - 575v 1F/3F (Autoline)	147 Kg
DIMENSION 650	●	●	●	●	No	10 - 65 V	15 - 815 A	400 A @ 100%	380/440/460 3F	174 Kg

Los soldadores multiproceso facilitan que los operadores de soldadura aborden una variedad de trabajos y proyectos de fabricación o construcción en el lugar de trabajo, en la tienda o en el campo sin cambiar las fuentes de alimentación, lo que le permite ahorrar tiempo y dinero.

Estos soldadores son capaces de realizar procesos de soldadura MIG, Stick, TIG y Flux-Cored. Encuentra el que sea adecuado para tu aplicación





EQUIPOS PARA SOLDAR GENERADORES



FUSIÓN 160



BLUE STAR 185



BOBCAT 250



TRAILBLAZER 325



BIG BLUE 400 X PRO

EQUIPO	STICK	MIG	FLUX CORED	DC/TIG	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	POTENCIA AUXILIAR CONTINUA	MOTOR	COMBUSTIBLE	PESO
FUSION 160	●			●	30 - 160 A	160 A @ 20% 110 A @ 100%	6,200 Vatios	Kohler (13,4HP)	Gasolina 110/220 1F	100 Kg
BLUE STAR 185	●			●	60 - 195 A	185 A @ 20% 150 A @ 100%	6,200 Vatios	Kohler (13,4 HP)	Gasolina	134 Kg
BOBCAT 250	●	●	●	●	40 - 250 A	250 A @ 60% 225 A @ 100%	9,500 Vatios	Kohler (23,5 HP)	Gasolina	227 kg
TRAILBLAZER 325	●	●	●	●	10 - 325 A	325 A 100%	10,500 Vatios	Kubota (24,8 HP)	Diesel	281 Kg
BIG BLUE 400 X PRO	●	●	●	●	20 - 400 A	400 A 100%	10,500 Vatios	Caterpillar (21,7 HP)	Diesel	458 Kg

Los soldadores accionados por motor incorporan un motor alimentado con gasolina, diesel o propano acoplado a un generador eléctrico para producir energía para soldadura con varilla, TIG, MIG y con núcleo fundente. Los soldadores accionados por motor generalmente se transportan en un camión o remolque y se usan principalmente en el exterior.

La electricidad generada por un soldador accionado por motor acciona ventiladores, bombas, compresores de aire u otras herramientas eléctricas comúnmente encontradas en sitios de trabajo. Durante los cortes de energía, un soldador accionado por motor también se puede usar como generador de respaldo.





PMX 30 XP



PMX 45 XP



PMX 65 SYNC



PMX 85 SYNC



PMX 105 SYNC



PMX 125

EQUIPO	CAPACIDAD DE PERFORACIÓN	MAXIMO CORTE RECOMENDADO (Alta Calidad)	CAPACIDAD MAXIMA DE CORTE (Baja Calidad)	CICLO DE TRABAJO	VOLTAJE DE ENTRADA	POTENCIA DE ENTRADA	ENTRADA DE AIRE	PESO
PMX 30 XP		3/8" 9,5 mm	5/8" 15 mm	35% @ 240 V 20% @ 120 V	110 / 220 1F	5,5 Kw	5,5 bar (80 psi) 113 l/min	9,7 Kg
PMX 45 XP	1/2" 12 mm	7/8" 22 mm	1 - 3/16" 29 mm	45 A @ 50%	200 - 240 v 1F	10,0 Kw	5,9 bar (86 psi) 188 l/min	14 Kg
PMX 65 SYNC	5/8" 16 mm	1" 25 mm	1 - 1/4" 32 mm	65 A @ 50%	200 - 480 v 1F	9,0 Kw	5,6 bar (85 psi) 189 l/min	26 Kg
PMX 85 SYNC	3/4" 20 mm	1 - 1/4" 32 mm	1 - 1/2" 38 mm	85 A @ 50%	200 - 600 V 3F 200 - 480 v 1F	12,2 Kw	5,6 bar (85 psi) 189 l/min	32 Kg
PMX 105 SYNC	7/8" 22 mm	1 - 1/2" 38 mm	2" 50 mm	105 A @ 70%	200 - 600 V 3F 200 - 600 V 3F	16,8 Kw	5,6 bar (85 psi) 217 l/min	45 Kg
PMX 125	1 - 1/4" 32 mm	2" 50 mm	3" 75 mm	200 A @ 100%	200/220 V 3F	33 Kw	6,2 bar (90 psi) 160 l/min	335 Kg

La familia de productos Powermax® consta de sistemas aire profesionales sumamente portátiles.

Fabricados para soportar el uso de continuo en entornos industriales exigentes, estos sistemas son la opción ideal para corte manual o automático y ranurado de cualquier metal conductor eléctrico; dependiendo del tamaño del sistema, ofrecen una capacidad de corte de separación de 5/8 pulg. a 30 A hasta 2-1/4 pulg. a 125 A.





CORTE POR PLASMA MECANIZADO



MAXPRO 200



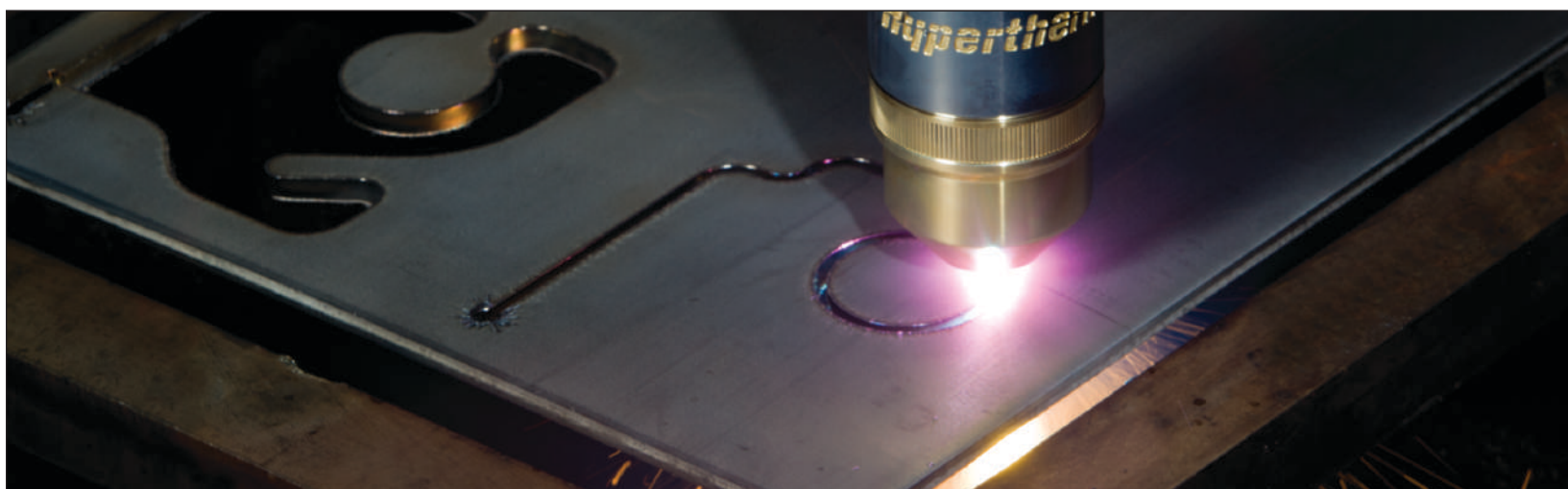
XPR 170



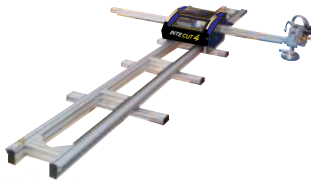
XPR 300

EQUIPO	CAPACIDAD DE PERFORACIÓN	MAXIMO CORTE RECOMENDADO (Alta Calidad)	CAPACIDAD MAXIMA DE CORTE (Baja Calidad)	CICLO DE TRABAJO	VOLTAJE DE ENTRADA	POTENCIA DE ENTRADA	ENTRADA DE AIRE	PESO
MAXPRO 200	1 - 1/4" 32 mm	2" 50 mm	3" 75 mm	200 A @ 100%	200/220 V 3F	33 Kw	6,2 bar (90 psi) 160 l/min	335 Kg
XPR 170	1 - 9/16" 40 mm	1 3/8" 35 mm	2 3/8" 60 mm	170 A @ 100%	200/220 V 3F	35,5 Kw	8,3 bar (120 psi) 160 l/min	454 Kg
XPR 300	1 - 3/4" 45 mm	2" 50 mm	3" 75 mm	300 A @ 100%	220/440 V 3F	63 Kw	7,5 bar (108 psi) 118 l/min	680 Kg

La familia de productos de corte manual consta de sistemas aire profesionales diseñados para toda tipo de industria.



MESAS DE CORTE POR PLASMA



INTECUT 4



PRACTICUT 4*8



PRACTICUT 8*4



PRACTICUT 5*10



ECONOCUT



MASTER 35

Modelo	Intecut 4	Practicut 4X8	Practicut 8X4
Dimensión del corte efectivo	1.22 m * 2.44 m	1.22 m* 2.44 m	2.44 m* 1.22 m
Dimensión de la mesa	1.22 m * 3.10 m	2.22 m* 3.44 m	3.44 m* 2.22 m
Control de altura de antorcha	Manual	Automático	Automático
Velocidad máxima de desplazamiento	750 mm/min	6.000 mm/min	6.000 mm/min
Voltaje de entrada	110 / 220 VAC 1F	220 VAC 3F	220 VAC 3F
Potencia de entrada	180 W	200 W	200 W
Programa de anidamiento	Fastcam	Fastcam	Fastcam
Software de dibujo compatible	Autocad / Tekla / Solidworks	Autocad / Tekla / Solidworks	Autocad / Tekla / Solidworks
Mesa de trabajo	Opcional	Incluida	Incluida
Peso de la maquina	120 Kg	180 Kg	180 Kg

Modelo	Econocut	Heavy Duty	Master 35
Dimensión del corte efectivo	2.9 m * 8 m	3.5 m* 8 m	2.7 m* 7.5 m
Dimensión de la mesa	3.0 m * 10 m	4.5 m* 10 m	3.5 m* 10 m
Control de altura de antorcha	Automático	Automático	Automático
Velocidad máxima de desplazamiento	12.000 mm/min	12.000 mm/min	16.000 mm/min
Voltaje de entrada	110 / 220 VAC 3F	220 VAC 3F	220 VAC 3F
Potencia de entrada	1.000 W	1.200 W	2.000 W
Programa de anidamiento	Fastcam	Pronest 2021	Pronest 2021
Software de dibujo compatible	Autocad/Tecla/Soliworks	Autocad/Tecla/Soliworks	Fastcam
Mesa de trabajo	Opcional	Opcional	Opcional
Peso de la maquina	1.200 Kg	1.500 Kg	1.540 Kg

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La máquina de corte por láser de fibra mejorada PRACTILASER es buena para procesar artículos de metal comunes en la vida diaria, como letras de metal publicitarias, utensilios de cocina, equipos de protección ambiental.

Las máquinas de corte por láser son ampliamente utilizadas en electrónica, electricidad, hardware mecánico, litio de nueva energía, embalaje, soldadura, led, automotriz y otras industrias.

Acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, cobre, latón, chapa de acero al silicio, acero al carbono, acero aleado, cobre, latón, acero al silicio, chapa de acero galvanizado, aleación de níquel titanio, inconel, aleación de titanio, etc.

Modelo	Practilaser
Rango máximo de procesamiento	1.520 mm x 3.040 mm
recorrido del eje X	1.520mm
recorrido del eje Y	3.040mm
Recorrido del eje Z	80mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	+ - 0,03 mm
Precisión de posicionamiento de repetición del eje X/Y	+ - 0,02 mm
Velocidad de movimiento máxima del eje X/Y	0 m/min
Tipo de transmisión	Bastidor de doble accionamiento
Aceleración máxima X/Y	0,8G
Plataforma de intercambio de trabajo	No
Carga de la plataforma de trabajo	600 kg
Protección láser cerrada	No
Energía disponible	2.000W
Potencia total con 2.000 w	Trifásico 380v 50/60Hz 13,2 Kw (20A)
Dimensión de la máquina (Largo * ancho * alto)	4.600 x 2.450 x 1700 mm
Alineación automática de chapa	incluido
Control remoto wi-fi	incluido





ANTORCHAS Y CONSUMIBLES PLASMA



Escudo frontal



Capuchon de retencion



Boquilla



Electrodo



Anillo Distribuidor

Hypertherm



ANTORCHAS Y CONSUMIBLES TIG



ANTORCHAS Y CONSUMIBLES MIG





Porta Electrodo



Pinza Masa



Regulador Argon / Co2



Careta Extreme HD



Careta Infinity



Careta Vidrio Movil



Guantes Carnaza



Liquido Anti Spatter



Cable soldador # 4



Cable soldador # 1/0



Cable soldador # 2/0



Cable de acometida 3x8 / 4*8



ELECTRODOS REVESTIDOS PARA ACEROS AL CARBONO

REFERENCIA	DIÁMETRO	EMPAQUE
E6011	3/32"	5 kg
	1/8"	5 Kg
E6013	3/32"	5 kg
	1/8"	5 Kg
E7018	1/8"	5 kg
	5/32"	5 Kg



ELECTRODOS REVESTIDOS PARA ACEROS INOXIDABLES

REFERENCIA	DIÁMETRO	EMPAQUE
E308L-16	3/32"	4 kg
	1/8"	5 Kg
E309L-16	3/32"	4 Kg
	1/8"	5 Kg
E312-16 AZUL	3/32"	4 Kg
	1/8"	5 Kg



APORTES MIG PARA ACEROS INOXIDABLES

REFERENCIA	DIÁMETRO	EMPAQUE
ER308LSi	0.035"	Rollo 13.6 Kg
	0.045"	Rollo 13.6 Kg
ER309LSi	0.035"	Rollo 13.6 Kg
	0.045"	Rollo 13.6 Kg



APORTES TIG PARA ACEROS INOXIDABLES

REFERENCIA	DIÁMETRO	EMPAQUE
ER308L	1/16" X 36"	5 kg
	1/8" X 36"	5 Kg
	3/32" X 36"	5 Kg
ER316L	1/16" X 36"	5 Kg
	3/32" X 36"	5 Kg



! JUNTOS SOLDAMOS EL FUTURO !

SOLDADURA / EQUIPOS PARA SOLDAR



AWS Spec	Producto	Item	Presentación	Diametro
A5.18 ER70S - 6	ER70S-6	433095	15 Kg	(0.8 mm / 0.030")
A5.18 ER70S - 6	ER70S-6	433096	15 Kg	(0.9 mm / 0.035")
A5.18 ER70S - 6	ER70S-6	433097	15 Kg	(1.2 mm / 0.045")
A5.18 ER70S - 6	ER70S-6	433743	5 Kg	(0.8 mm / 0.030")
A5.18 ER70S - 6	ER70S-6	433744	5 Kg	(0.9 mm / 0.035")

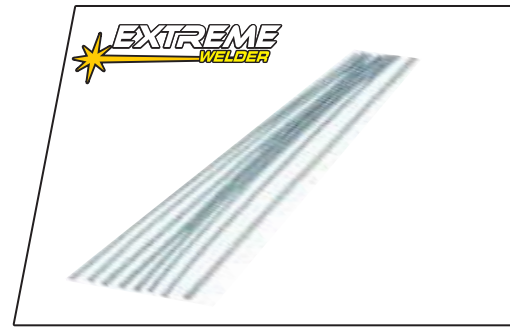
AWS Spec	Producto	Item	Presentación	Diametro
A5.18 ER70S - 6	ALLOY ER70S-6	433748	250 Kg	(0.9 mm / 0.035")
A5.18 ER70S - 6	ALLOY ER70S-6	433749	250 Kg	(1.2 mm / 0.045")

AWS Spec	Producto	Item	Presentación	Diametro
A5.10 ER4043	ALLOY ER4043	202110	15 Lb	(1.2 mm / 0.045")
A5.10 ER4043	ALLOY ER4043	436478	15 Lb	(0.9 mm / 0.035")

AWS Spec	Producto	Item	Presentación	Diametro
A5.10 ER5356	ALLOY ER5356	202109	15 Lb	(1.2 mm / 0.045")
A5.10 ER5356	ALLOY ER5356	436479	15 Lb	(0.9 mm / 0.035")

AWS Spec	Producto	Item	Presentación	Diametro
A5.1 E6011	E6011	434306	5 Kilos	(1.6 mm / 1/16")
A5.1 E6011	E6011	433633	5 Kilos	(2.3 mm / 3/32")
A5.1 E6011	E6011	433634	5 Kilos	(3.2 mm / 1/8")

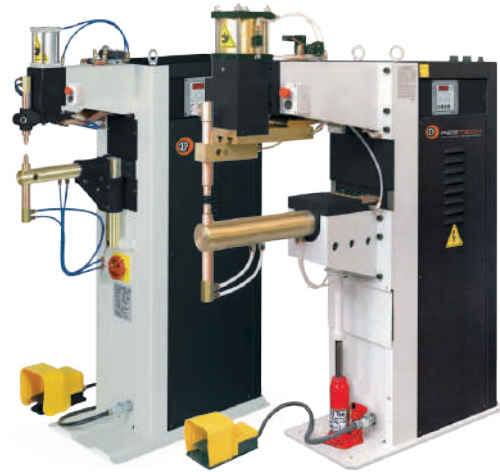
AWS Spec	Producto	Item	Presentación	Diámetro
E308 LT 1 - 1/4	Inox 308 LT 1	432809	12.5 Kg	0.045" / 1.2 mm

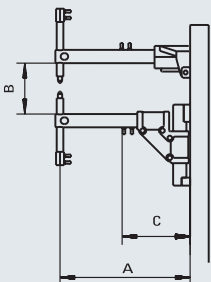


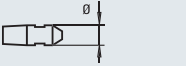


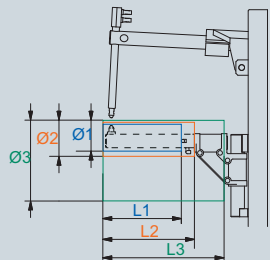
¿ALGÚN PROYECTO DE SOLDADURA?



PPS



K - KP			K 22 KP22	K 28 KP28	K 48 KP48
	A	mm	455	455	490
	A (Optional)	mm	600	600	700
		mm	800	800	1000
		MIN. MAX.	mm	173	168
	B	mm	410	443	438
	C	mm	255	255	285
		Ø mm	40	45	50
		Ø mm	21	21	25
		Ø mm	16	16	16
				10%	10%

			K 22 KP 22	K 22 KP 22	K 28 KP 28	K 28 KP 28	K 48 KP 48	K 48 KP 48	K 48 KP 48
	A	mm	455	600	455	800	490	700	1000
	L1	mm	252	397	252	597	257	467	767
	Ø1Min	mm	60	60	63	63	65	65	65
	L2	mm	280	429	429	774	295	505	805
	Ø2Min	mm	85	85	90	90	98	98	98
	L3	mm	397	542	402	747	427	637	937
	Ø3Min	mm	180	180	185	185	205	205	205

DATI TECNICI			K 22 KP22	K 28 KP28	K 48 KP48
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V		400	400	400
Potenza nominale al 50%	kVA		20	25	45
Potenza massima di saldatura	kVA		36,5	54,7	75
Potenza di installazione	kVA		12	14	24
Sezione cavi di connessione	mm ²		10	16	25
Fusibile ritardato	A		25	36	63
Tensione secondaria a vuoto	V		3,5	4,2	5,2
Corrente di cortocircuito	kA		11,6	14	17,8
Corrente max. saldatura	kA		9,3	11,2	14,2
Forza max sugli elettrodi (6 bar)	daN		180	220	260
Consumo acqua a 300 kPa (3 bar)	l/min		3,8	3,8	3,8
Dimensioni	↗ mm		980	980	1020
	→ mm		330	390	390
	↑ mm		1200	1250	1250
Peso	kg		120	167	194

LASER WELD 35

SOLDADORA LÁSER



MAQUINA DE SOLDAR LÁSER

Diseño único con control de alimentador de alambre integrado en el láser.

Funcionamiento mas sencillo
Control mas preciso
Mejor rendimiento de soldadura

Funcionamiento estable y calidad fiable



Aspecto portátil

Sistema operativo sencillo,
 modo de procesamiento inteligente

Antorcha de soldadura compacta



Antorcha de soldadura con alimentado de alambre



Antorcha de soldadura manual

PARÁMETROS

Modelo	LASER WELD 35	
Profundidad de penetración (mm)	Acero inoxidable	3.5
	Acero al carbono	3.5
	Aluminio	2
	Lámina galvanizada	3.5
	Bronce	2
	Cobre	-
	Wobble (mm)	0-4
	Temperatura de funcionamiento (C°)	0-40
	Peso (kg)	29
	Dimensiones (mm)	558x265x512



► DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Realiza las tres funciones de limpieza, soldadura y corte al mismo tiempo utiliza la potencia de su láser para la limpieza previa y posterior a la soldadura.

▼ VENTAJAS

- El funcionamiento es sencillo, el cabezal se puede sustituir en 15s, y el principiante puede empezar en pocas horas
- Los soldadores novatos completan la formación y la soldadura en horas, reduciendo la formación y los costes de producción

Modelo	LCW Series Sistema de Soldadura y limpieza por láser
Potencia del Laser	1500W 2000W
Longitud de onda del láser	1064nm
Longitud de la fibra	10 Metros
Rango de velocidad de soldadura	0~120 mm/s
Sistema de refrigeración	Refrigeración por agua
Rango de temperatura del entorno de trabajo	15~35 °C
Voltaje de trabajo	220V/3fases (1500Watts), 380V/3fases (2000Watts)
Tipo de metales y gas	Acero Carbon, acero Inoxidable y Aluminio usa gas Nitrogeno ó Argon
Presión de gas de asistencia	2 bares de presión aprox.

